

# We wzorach i kolorach

Tekst: Michał Weyna, Michał Kuklewski, www.veyna.eu

**Okleiny z powłoką odporną na UV i termodruk – to najnowsze trendy, które warto mieć na uwadze przygotowując ofertę dla wymagających klientów, szukających indywidualnych rozwiązań kolorystycznych i wzorniczych dla okien i wypełnień drzwiowych.**

„Zamiatanie” klientów do dotychczasowych najpopularniejszych kolorów folii takich jak Złoty Dąb, Orzech, Mahoń powoli przemija i od dwóch lat wśród naszych realizacji dominują antracyty, odcienie szarości w strukturze lub gładkie, folie metaliczne co roku wzbogacane o nowe kolory wprowadzone przez systemodawców w kooperacji z Renolit i Hornschiuch. Folie tych dwóch producentów stanowią ok. 99% kolorów zamawianych przez naszych klientów, wyróżniają się specjalną powłoką odporną na UV i aż 15. letnią gwarancją na niektóre z nich. Od kilku lat pojawiają się folie importowane z Azji i Bliskiego Wschodu, ale jeszcze nie ma wiarygodnych informacji o tym, jak sprawdzą się w naszym klimacie. Nasze dotychczasowe doświadczenia niestety nie napawają optymizmem. Odbarwienia pod wpływem temperatury, rozwarstwianie się ich struktury są niestety faktem.



tych organicznych pigmentów ze specjalnej folii na warstwę poliesterowej farby proszkowej. Jest to ciekawa alternatywa dla folii renolitowej, charakteryzująca się wysoką jakością, odpornością oraz estetyką. W efekcie końcowym uzyskujemy trwałą, a zarazem dekoracyjną powłokę imitującą drewno, marmur i każdy inny wzór. Oczywiście materiały użyte w procesie produkcyjnym charakteryzują się najwyższą jakością potwierdzoną certyfikatami QUALICOAT. Obserwujemy spory wzrost zainteresowania tą techniką, dlatego, że stwarza nieograniczone możliwości zaprojektowania praktycznie każdego wzoru uzyskując jednocześnie na powierzchni efekt: szczerkowania, postarzania, struktury. Warto podkreślić, że powłoki zachowują odporność na warunki atmosferyczne nawet przez 25 lat. Cenowo zaś powierzchnie takie są tańsze niż oklejanie foliami dekoracyjnymi przy znacznie większej trwałości.

#### Kilka odcieni bieli

Potrzeby rynku zmuszają nas do ciągłych poszukiwań np. w serii Basic –line oferujemy cztery odmiany bieli dopasowując naszą ofertę do najpopularniejszych systemów profili PVC m.in. Aluplast. Można również zaferować PVC barwione w masie na

kolor Cremeweiss, odpowiednik RAL 9001 oraz panele i płyty warstwowe w bieli „Salamander” nawet w dużych formatach.

#### Metody lakierowania

- 1. Lakierowanie proszkowe** – cząsteczki farby proszkowej przed napyleniem, poddawane są procesowi fluidyzacji, która polega na zetknięciu się farby w postaci proszku z fazą ciekłą (sprężone powietrze). Cząstki przylegają do powierzchni równomiernie, by w następnej kolejności poddać się procesowi polimeryzacji w wysokiej temperaturze ok. 180 °C przez 20 do 60 minut.
- 2. Decoral®** – jest to technologia polegająca na przeniesieniu wybranego wzoru np. stoje drewna marmur, granit na powierzchnię malowanego elementu (profil, blacha aluminiowa itp.) za pomocą termodruku.
- 3. Lakierowanie natryskowe** – przy użyciu ciekłej farby jedno lub dwu składnikowej za pomocą pistoletów natryskowych. Następnie poddawana jest obróbce termicznej mającej na celu utwardzenie i wysuszenie powłoki.

#### Lakierowanie

Lakierujemy wykorzystując produkty wszystkich wiodących producentów TIGER, OXYPLAST, PULWERTECHNIK, DUPONT, TEKNOS itp. - w całym zakresie palety barw RAL lub NCS, istnieje także możliwość lakierowania z użyciem proszków serii ATEC - z efektami specjalnymi, typu drobna i gruba struktura, z efektem metalicznym czy też o zróżnicowanym połysku. Jednak kolory „egzotyczne” strukturalne czy metaliczne realizujemy często w oparciu o powierzony lakier klienta, co pozwala wyeliminować ryzyko jakichkolwiek różnic w odcieniach.

#### Termodruk

Ze względu na coraz częstsze zapytania klientów zdecydowaliśmy się wprowadzić do oferty (dla systemów aluminiowych) „dekory”, czyli wypełnienia lakierowane techniką termodruku o drewnopodobnej powłoce. Dokonuje się to poprzez transfer fotocz-



## ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY PRODUCENTÓW STOLARKI DRZWIOWEJ

Stosując drzwiowe

wypełnienia

firmy VEYNA

otrzymujesz:

- zwiększoną odporność  
na włamanie

- ciekawe i nowoczesne  
wzornictwo

- zwiększoną sprzedaż

- satysfakcję klienta

- estetyczny wygląd

**VEYNA**  
panele  
drzwiowe

„VEYNA” - Weyna i S-ka Sp. J.  
87-100 Toruń, ul. Szubińska 14, tel./fax (056) 621-99-27, 621-99-28  
<http://www.veyna.pl>; e-mail: [veyna@veyna.pl](mailto:veyna@veyna.pl)