

Instrukcja klejenia jednostronnych i dwustronnych aluminiowych paneli nakładkowych Firmy „VEYNA”

Zalecenia

1. Podczas transportu bezwzględnie należy chronić wypełnienia przed uszkodzeniem stosując „specjalne opakowanie zabezpieczające”.
2. Przed przystąpieniem do klejenia należy dokładnie oczyścić stół z resztek kleju, drobinek piasku, opiłków itd. Skrzydło drzwiowe należy czyścić sprężonym powietrzem i odtłuścić.
3. Przesyłkę należy zawsze rozcinać po boku, nigdy wzdłuż lub w poprzek.

Zestaw do Klejenia nakładek Firmy VEYNA zawiera;

1. Sikaflex 221/ 300ml
2. Sika Primer 206G+P/ 30ml
3. Sika Aktivator Pro/ 30ml
4. Sika Power Clean Aid/ 2 sztuki
5. Poliestrowa włóknina matująca/ 2 sztuki
6. Specjalistyczna włóknina elektrostatyczna
7. Rękawiczki
8. Instrukcja klejenia
9. Primer do szkła w formie pisaka
10. Taśma akrylowa*



*Dotyczy zestawu do samodzielnego klejenia z taśmą.

Zobacz film instruktażowy



UWAGA: Zestaw do klejenia nakładek firmy „Veyna” powinien być stosowany do klejenia paneli nakładkowych jedynie na zdefiniowanych w ulotce podłożach. Bezwzględnie należy przestrzegać procedur podanych w instrukcji oraz czasu wiązania i schnięcia. Wiązanie i schnięcie zalecane jest w temperaturze 23 °C przy wilgotności powietrza 50 %. Optymalny czas wiązania to 24h. Temperatura obróbki nie powinna być niższa niż 18 °C i nie wyższa niż 25 °C.

Istnieje możliwość szkolenia na terenie Firmy Veyna. Pierwsze szkolenie jest bezpłatne. Kolejne, jeśli zaistnieje taka potrzeba, są płatne wg ustaleń indywidualnych.

1. Pierwsze czynności

Przygotowanie wszystkich elementów do klejenia oraz zestawu do klejenia aluminiowych paneli nakładkowych firmy „VEYNA”. Miejsce klejenia powinno być stabilne oraz dopasowane do wymiarów konstrukcji skrzydła (nie powinien być to stół do szklenia). Należy dokładnie usunąć wszystkie zabrudzenia z konstrukcji oraz stołu. Wszystkie zabrudzenia wstępnie należy usunąć przy pomocy sprężonego powietrza oraz przeznaczonych do tego narzędzi i środków. Oczyszczanie należy przeprowadzić przed szlifowaniem powierzchni, które mają być łączone.

2. Przygotowanie powierzchni klejących

Należy zmatowić powierzchnię profilu skrzydła i wypełnienia przy pomocy poliestrowej włókniny matującej, do momentu aż cała powierzchnia będzie szorstka



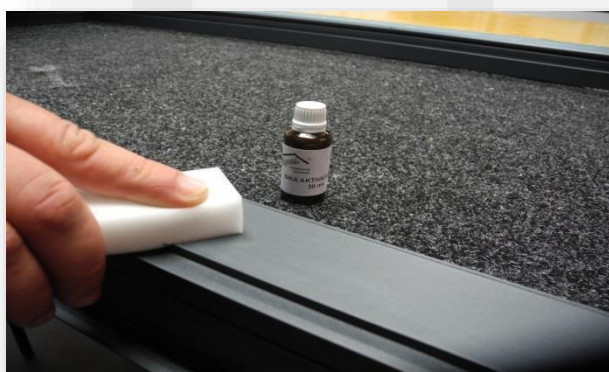
Należy dokładnie oczyścić powierzchnię z pyłu po zmatowaniu przy pomocy wilgotnej szmatki



a następnie powtórzyć czynność włókniną elektrostatyczną.



Następnie za pomocą gąbki SIKA POWER CLEAN AID i preparatu SIKA AKTYWATOR PRO przecieramy powierzchnię skrzydła i blachy w miejscu klejenia.



Po aktywacji aluminium, наносим на элементы клеиме препарат SIKA PRIMER 206G+P, uważając by nie zabrudzić pozostałych elementów panelu, bądź skrzydła.



Po tej czynności odczekujemy około 20 minut, na całkowite wyschnięcie PRIMERU.

2.1 W przypadku zestawu z taśmą:

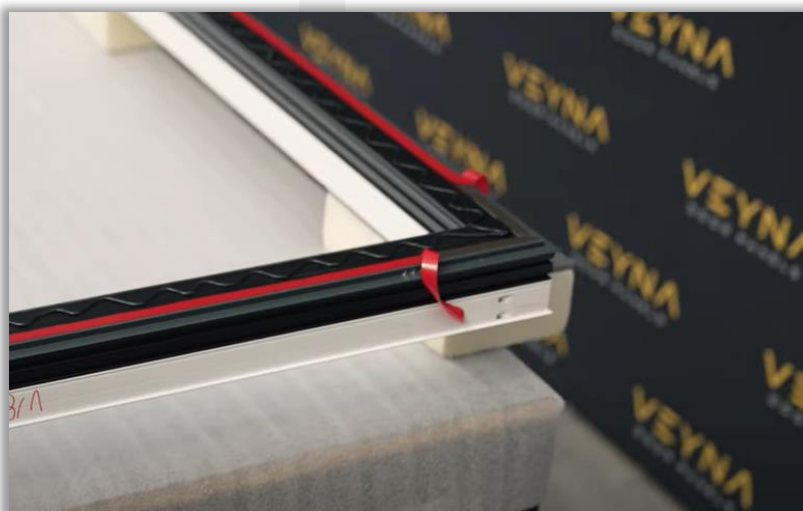
1. Aplikacja taśmy do szybkiego montażu Veyna na skrzydle drzwiowym.



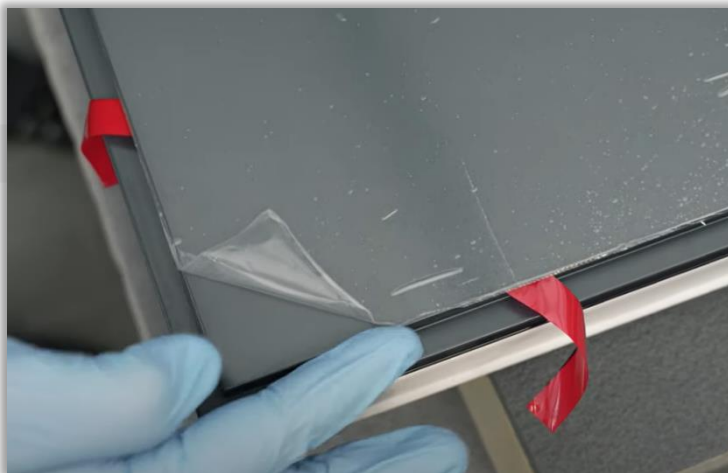
2. Aplikacja kleju SikaFlex 221 (według zaleceń z instrukcji z punktu 3 „Klejenie”).



3. Wywinięcie czerwonych zabezpieczeń taśmy na zewnątrz.



4. Ustawienie w odpowiedniej pozycji płaszcza blachy względem skrzydła drzwiowego.



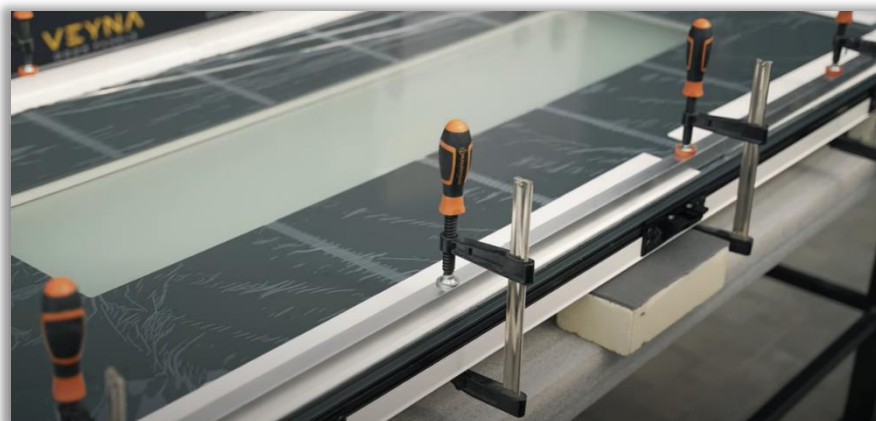
5. Usunięcie czerwonego zabezpieczenia taśmy poprzez pociągnięcie za wcześniej wywinięte jej fragmenty.



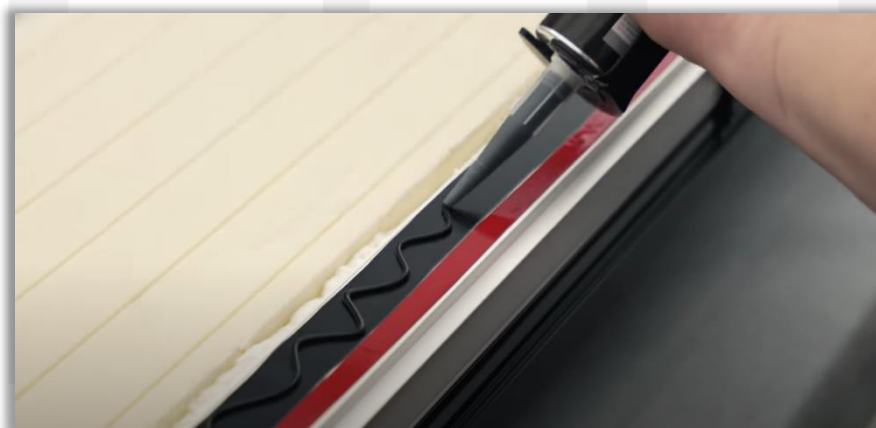
6. Ustawienie i dociśnięcie panelu do skrzydła co skutkuje unieruchomieniem się blach dzięki taśmie. Zalecane jest użycie wałków.



7. Użycie ścisków celem zachowania współpłaszczyznowości klejonych powierzchni.



3. Klejenie wewnętrznej strony panelu (w przypadku panelu obustronnie nakładkowego).
Spoiwo SIKAFLEX 221 nanosić w formie zygzaka na pionowych i poziomych profilach pozostawiając wolną przestrzeń od zewnętrznej krawędzi skrzydła około 20 mm, aby zapobiec wydostaniu się kleju na zewnątrz konstrukcji.



Przy pomocy ścisków stolarskich bądź odważników należy dociążyć powierzchnię klejoną. Za pomocą szmatki i nieżrącego rozpuszczalnika np. benzyny ekstrakcyjnej, należy usunąć nadmiar kleju który ewentualnie wypłynął po zaciśnięciu. Zalecamy również pamiętać o równomiernym zabezpieczeniu powierzchni pod ściskami lub obciążnikami – może to być docięta płyta, lub profile (dopasowane do szerokości i długości części klejonej). **Nie należy ruszać konstrukcji przez minimum 12 h, a do całkowitego związania konieczny jest czas 24 godz.**

W przypadku użycia taśmy czas montażu skraca się do 6h dzięki możliwości klejenia dwóch paneli jednocześnie. Po upływie czasu wiązania należy wykonać otwory pod okucia, wykonać wszelkie dopiłowania oraz niezbędne wiercenia. Wiercenia należy przeprowadzić przy zabezpieczonych papierem lub folią ochronną powierzchniach. W przypadku klejenia nakładek jednostronnych można zamontować listwy przyszybowe.

Uwaga:

Grubość płaszczyzny kleju po przymocowaniu panelu do ramy skrzydła nie powinna przekraczać 1 mm. Nakładanie kleju nie powinno przekraczać 20 minut od rozpoczęcia tej czynności. Położyć panel nakładkowy na skrzydło drzwi i wypoziomować względem siebie. Czynność tą należy wykonać w czasie nie dłuższym niż 10 minut od zakończenia nakładania kleju. Trzeba zwrócić uwagę, aby wypełnienie nie przesunęło się na mokrym kleju

W przypadku klejenia nakładek dwustronnych:

4. Zespoleńie blachy wewnętrznej i rdzenia XPS

Wokół szyby co 10 cm i 5 cm od jej krawędzi należy nanieść punkty kleju SIKAFLEX 221 o wielkości około 1 cm. Pozostałą część XPS należy wypełnić ww. punktami spoiwa co 20 cm.



Klejenie i uszczelnianie części oszklonej jeżeli takowa występuje:

W przypadku modeli z oszkleniem w wersji nakładek dwustronnych, podczas procesu klejenia strony wewnętrznej, prawidłowego przygotowania wymaga również klejenie powierzchni SZYBA + BLACHA. Każdorazowo na dostarczonej luzem blasze wewnętrznej, przygotowana jest specjalistyczna warstwowa taśma akrylowa o odpowiednio dobranej grubości.



W pierwszej kolejności należy dokładnie wyczyścić i odtłuścić szybę, najlepiej środkiem z dużą zawartością alkoholu (denaturat, spirytus przemysłowy). Następnie około 1 cm od krawędzi szkła, w miejscu montażu ww. taśmy, zaaplikować dołączony do zestawu PRIMER. Forma pisaka pozwala na precyzyjne zapodanie preparatu. Wykonać czynność wokół całej szyby i na każdej z nich (jeżeli dany model posiada ich więcej). Primer zostawia charakterystyczny matowy ślad, dlatego można dostrzec czy jest położony dokładnie.



Po całym procesie przygotowawczym klejenia powierzchni paneli nakładkowych (proces wymieniony we wcześniejszych podpunktach), chwilę przed klejeniem części wewnętrznej zrywamy z taśmy warstwę ochronną.

UWAGA !!! Nie należy dotykać taśmy i uważać by jej nie zabrudzić.



Po zespoleniu blachy wewnętrznej z pozostałymi częściami konstrukcji, należy równomiernie i z dużą siłą docisnąć powierzchnię łączoną za pomocą taśmy.



Do tej czynności zalecamy zakup:

WAŁEK DOCISKOWY MAŁY – 55,00 zł netto

WAŁEK DOCISKOWY DUŻY – 160,00 zł netto



Użycie ścisków celem zachowania współpłaszczyznowości.

