

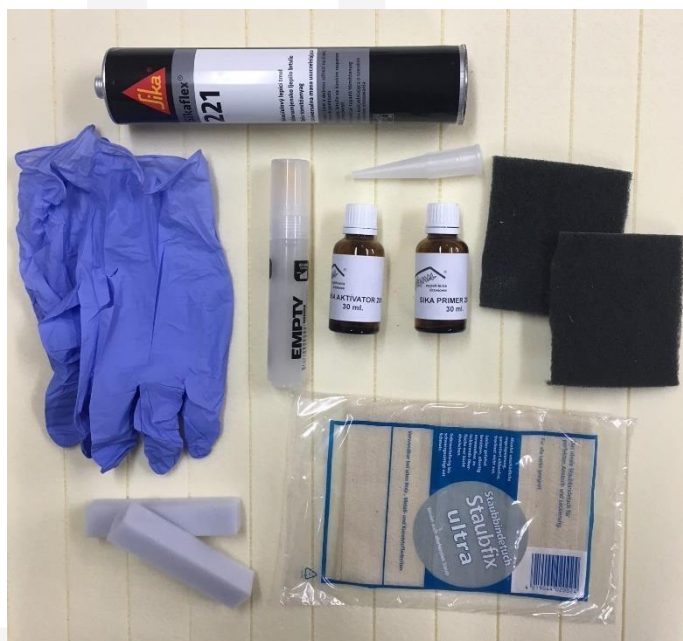
Instrukcja klejenia jednostronnych PVC/HPL paneli nakładkowych Firmy „VEYNA”

Zalecenia

1. Podczas transportu bezwzględnie należy chronić wypełnienia przed uszkodzeniem stosując „specjalne opakowanie zabezpieczające”.
2. Przed przystąpieniem do klejenia należy dokładnie oczyścić stół z resztek kleju, drobinek piasku, opiłków itd. Skrzydło drzwiowe należy oczyszczać sprężonym powietrzem i odtłuścić.
3. Przesyłkę należy zawsze rozcinać po boku, nigdy wzdłuż lub w poprzek.

Zestaw do Klejenia nakładek Firmy VEYNA zawiera;

1. Sikaflex 221/ 300ml
2. Sika Primer 206G+P/ 30ml
3. Sika Aktivator Pro/ 30ml
4. Sika Power Clean Aid/ 2 sztuki
5. Poliesterowa włóknina matująca/ 2 sztuki
6. Specjalistyczna włóknina elektrostatyczna
7. Rękawiczki
8. Instrukcja klejenia
9. Primer do szkła w formie pisaka



UWAGA: Zestaw do klejenia nakładek firmy „Veyna” powinien być stosowany do klejenia paneli nakładkowych jedynie na zdefiniowanych w ulotce podłożach. Bezwzględnie należy przestrzegać procedur podanych w instrukcji oraz czasu wiązania i schnięcia. Wiązanie i schnięcie zalecane jest w temperaturze 23 °C przy wilgotności powietrza 50 %. Optymalny czas wiązania to 24h. Temperatura obróbki nie powinna być niższa niż 18 °C i nie wyższa niż 25 °C.

Istnieje możliwość szkolenia na terenie Firmy Veyna. Pierwsze szkolenie jest bezpłatne. Kolejne, jeśli zaistnieje taka potrzeba, są płatne wg ustaleń indywidualnych.

1. Pierwsze czynności

Przygotowanie wszystkich elementów do klejenia oraz zestawu do klejenia PVC/HPL paneli nakładkowych firmy „VEYNA”. Miejsce klejenia powinno być stabilne oraz dopasowane do wymiarów konstrukcji skrzydła (nie powinien być to stół do szklenia). Należy dokładnie usunąć wszystkie zabrudzenia z konstrukcji oraz stołu. Wszystkie zabrudzenia wstępnie należy usunąć przy pomocy sprężonego powietrza oraz przeznaczonych do tego narzędzi i środków. Oczyszczanie należy przeprowadzić przed szlifowaniem powierzchni, które mają być łączone.

2. Przygotowanie powierzchni klejących

Należy zmatowić powierzchnię profilu skrzydła i panelu w miejscu klejenia przy pomocy poliestrowej włókniny matującej, do momentu aż cała powierzchnia będzie szorstka



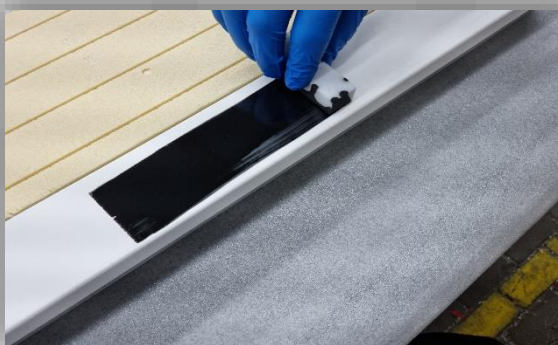
Należy dokładnie oczyścić powierzchnię z pyłu po zmatowaniu przy pomocy wilgotnej szmatki, a następnie Powtórzyć czynność ściereczką elektrostatyczną



Następnie za pomocą gąbki SIKA POWER CLEAN AID i preparatu SIKA AKTIVATOR PRO przecieramy powierzchnię skrzydła i blachy w miejscu klejenia.



Po aktywacji powierzchni, наносimy na elementy klejone preparat SIKA PRIMER 206G+P, uważając by nie zabrudzić pozostałych elementów panelu, bądź skrzydła.



Po tej czynności odczekujemy około 20 minut, na całkowite wyschnięcie PRIMERU.

4. Klejenie

Dostarczony panel zawiera po obwodzie taśmę dwustronną, zadaniem której jest przenoszenie naprężenia oraz stabilne mocowanie materiału do skrzydła PVC.



Po całym procesie przygotowawczym klejenia powierzchni paneli nakładkowych (proces wymieniony we wcześniejszych podpunktach), chwilę przed klejeniem części zewnętrznej zrywamy z taśmy warstwę ochronną.

UWAGA !!! Nie należy dotykać taśmy i uważać by jej nie zabrudzić.

Spoiwo SIKAFLEX 221 nanosić w formie zygzaka na pionowych i poziomych profilach pozostawiając wolną przestrzeń od zewnętrznej krawędzi skrzydła około 20 mm, aby zapobiec wydostaniu się kleju na zewnątrz konstrukcji.

Po nałożeniu na siebie powierzchni klejonych, należy w miejscu styku rozprowadzić klej wałkiem, dociskając od góry powierzchnie. Nie używamy ścisków ani odważników, pozwalamy powierzchni samoistnie związać. Nie należy ruszać konstrukcji przez minimum 12 h, a do całkowitego związania konieczny jest czas 24 godz.. Po upływie czasu wiązania należy wykonać otwory pod okucia,



wykonać wszelkie dopiłowania oraz niezbędne wiercenia. Wiercenia należy przeprowadzić przy zabezpieczonych papierem lub folią ochronną powierzchniach. W przypadku klejenia nakładek jednostronnych można zamontować listwy przyszybowe.

Uwaga:

Grubość płaszczyzny kleju po przymocowaniu panelu do ramy skrzydła nie powinna przekraczać 1 mm. Nakładanie kleju nie powinno przekraczać 20 minut od rozpoczęcia tej czynności. Położyć wypełnienie nakładkowe na skrzydło drzwi i wypoziomować względem siebie. Czynność tą należy wykonać w czasie nie dłuższym niż 10 minut od zakończenia nakładania kleju. Trzeba zwrócić uwagę, aby wypełnienie nie przesunęło się na mokrym kleju.

Do tych czynności zalecamy zakup:

Wałek dociskowy mały – 55,00 zł netto



Wałek dociskowy duży – 160,00 zł netto

